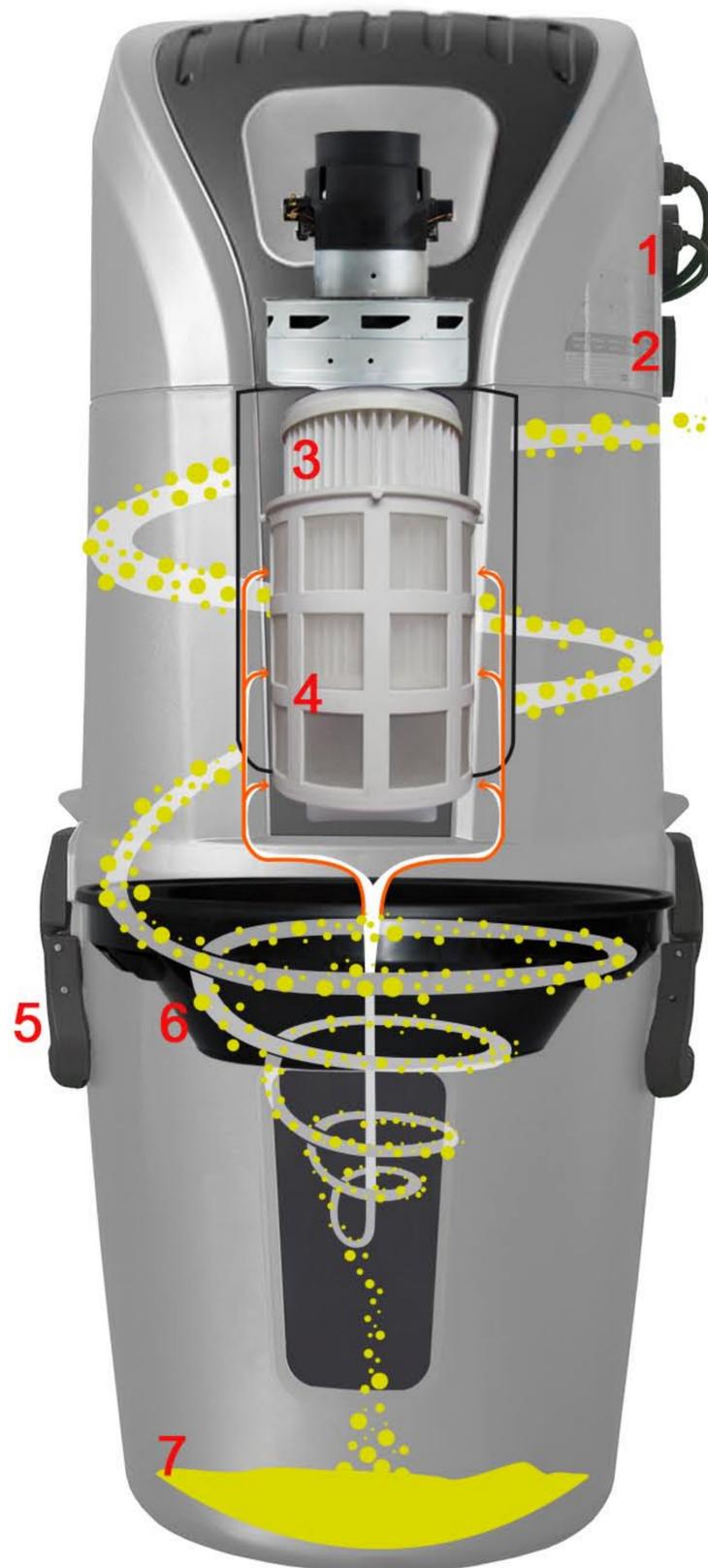


# VACUSTAR®

STAUBSAUGERSYSTEM

PRO HOME 591



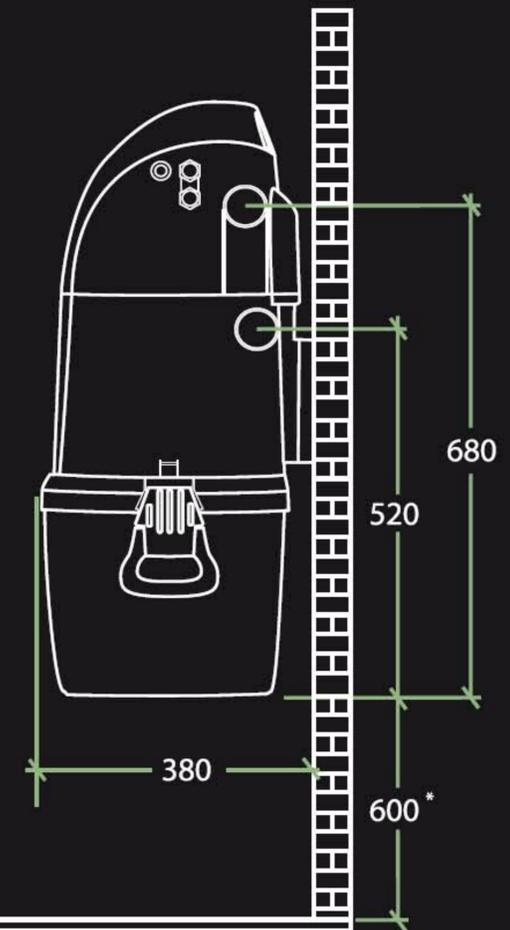
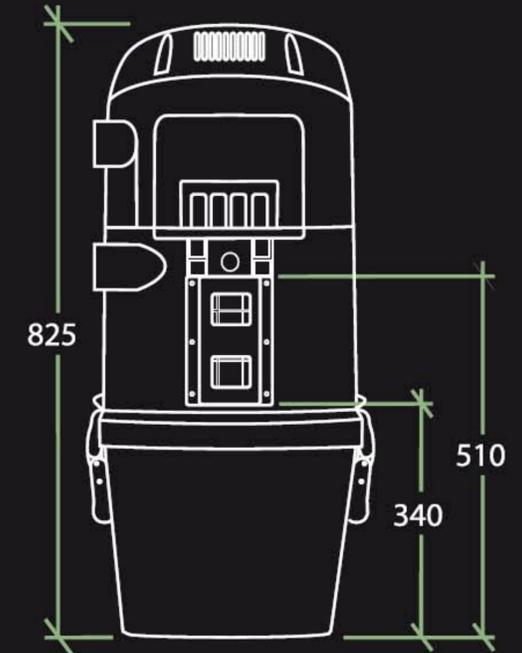
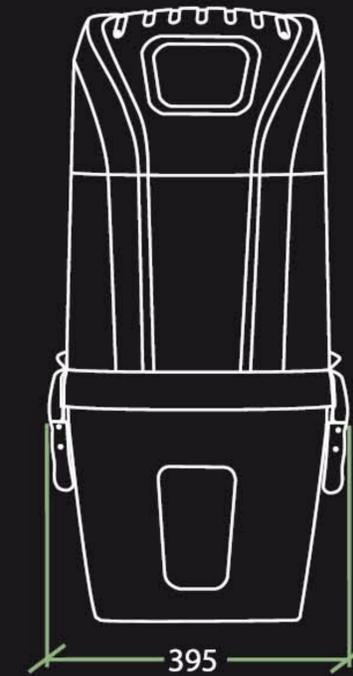
## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Leistung (W)	1600
Luftdurchsatz (m <sup>3</sup> /h)	190
Unterdruck (mm/H <sub>2</sub> O)	3100
Airwatts	591
Oberfläche HEPA filter (cm <sup>2</sup> )	6000
<b>PRO-TECTA FILTER</b> (cm <sup>2</sup> )	1300
Volumen Staubbehälter (L)	20
Geräusch (dB)	≤60
Gewicht (kg)	15
Peripherischer "By-Pass"- Hochgeschwindigkeitsmotor	

## INSTALLATIONSEMPFEHLUNGEN

Gebäudefläche m <sup>2</sup>	≤350
Entfernteste Saugdose (ml)	30
Saugdosenzahl	8

- 1) Abluft
- 2) Sauganschluss
- 3) HEPA-Filter: filtert bis zu 3 Mikron aus der Abluft und bietet 99,97% Filtrationseffizienz.
- 4) PRO-TECTA Vorfilter mit spezieller Gitterstruktur. Waschbar und vollständig wiederverwendbar.
- 5) Neue Griffe machen das Entleeren des Behälters noch einfacher.
- 6) Zyklonkegel - Erzeugt ordentlich Saugkraft und sorgt für die 1. Stufe der Filtration.
- 7) Schmutzbehälter mit Schauglas, keine Filtertüten nötig.



\* Vorgeschlagener Mindesteinbauraum, um ein bequemes Entleeren des Staubbehälters sicherzustellen.

VACUSTAR  
www.staubsaugersystem.de